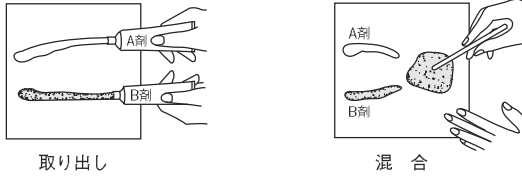


■使用方法

- ① 接着面の汚れ、サビ、油分などを取り除き、よく乾燥させてください。
- ② A剤およびB剤から必要量だけ等量(1:1)で取り出し、ヘラなどで充分に混合してください。



一度に混合する量は、可使時間以内に使いきれの量にしてください。

- ③ 接着面に充分に塗布し、すぐにはり合わせてください。凹凸面やスキ間の多い箇所の接着には両面に塗布します。なお、スキ間の充てんには、接着剤を奥まで充分に押し込んでください。作業は可使時間内に完了してください。多量に使用する場合は、混合しやすいヘラなどを使いすばやく混合してください。
- ④ はり合わせた後は、動かないように治具や圧縮具などで最低固定時間以上固定してください。

鋼板同士の引張せん断接着強さにおけるめやす

項目	冬(5℃)	春・秋(20℃)	夏(30℃)
可使時間	15分以内	4分以内	3分以内
最低固定時間	60分以上	15分以上	10分以上
3N/mm ² に達する時間	約3時間	約60分	約60分
10N/mm ² に達する時間	約3日	約6時間	約6時間

※一度に多量に混合すると、大量発熱して時間が短くなります。

■技術データ

各種材質に対する引張せん断接着強さ(測定値例)

被着材	表面処理	形状(mm)	接着強さ(N/mm ²)
鋼-鋼	サンドブラスト(A-120)	1.6×25×100	23.1
鋼-鋼	〃	2×25×100	15.9
真ちゅう-真ちゅう	〃	〃	23.8
ステンレス-ステンレス	〃	〃	25.3
アルミニウム-アルミニウム	〃	〃	14.0
ジュラルミン-ジュラルミン	〃	1×25×100	20.6
硬質塩ビ-硬質塩ビ	プライマー-80	3.2×25×100	5.3*
ABS-ABS	〃	2×25×100	4.9*
ポリカーボネート	サンドペーパー(A-120)	1.3×25×100	2.2
ポリエステルFRP	〃	1.9×25×100	5.4*

※養生: 20±1℃、7日間
 試験方法: JIS K 6850に準拠
 *は材料破壊を示す

■梱包容量

- ボンド クイックメンダー: 1kgセット(主剤: 500g、硬化剤: 500g) …… 6セット/1ケース
- ボンド クイックメンダー: 500gセット(主剤: 250g、硬化剤: 250g) …… 10セット/1ケース

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

■注意事項

本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- 所定の用途以外には使用しない。●作業場所は充分に換気する。●取り扱い中は皮フにふれないように注意し、保護具を着用する。●取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。●作業衣などに付着した場合は、すみやかにその汚れをよく落とす。●皮フに付着した場合はすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。●蒸気などを吸い気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じ医師の診察を受ける。●眼に入った場合は多量の水で洗い、必要に応じ医師の診察を受ける。●保管条件: 2~40℃。開封後はすみやかに使いきる。●廃液は法令に従って処理すること。

※使用にあたっては、製品安全データシート(MSDS)をお読みください。
 ※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。
 ※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願ひいたします。(記載の性状等は2008年8月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願ひします。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa= 1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

大阪本社 / 〒541-0046 大阪市中央区平野町2-1-2(沢の鶴ビル) TEL06(6228)2961
 東京本社 / 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) TEL03(5259)5737

名古屋支店 TEL052(262)8173 仙台営業所 TEL022(211)5031 南関東営業所 TEL045(663)3184 広島営業所 TEL082(507)1911
 福岡支店 TEL092(551)1764 北関東営業所 TEL027(324)3002 金沢営業所 TEL076(223)1565 高松営業所 TEL087(835)2020
 札幌支店 TEL011(731)0351

NテE01-08

クイックメンター 1997.11. 8000(O)30-FD
 2006. 9.10000(T)14-FD
 2008.10. 5000(T)25-FD